

EHXC

Fan y Coils (Expansión Directa)

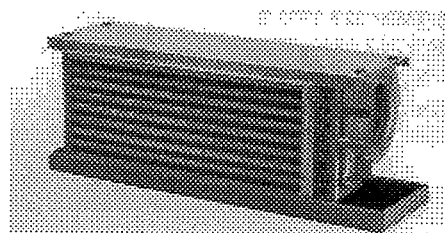
Especificaciones Técnicas

Classic

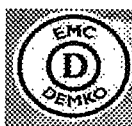
Modelo EHXC		12	18	25	30	36	48	60
Capacidad	Btu/hora (enfriamiento)	12,500	18,300	25,800	30,000	36,000	48,000	60,000
	Btu/hora (calefacción)	13,375	19,500	27,600	32,100	38,500	47,300	60,200
	CFM	400	600	800	800	1200	1600	2000
	EER	10.5	10	10.3	9.8	9.9	9.4	9.6
Power Supply		220v / 1fase / 50-60hz						
Motor	No.	1	1	1	1	2	2	2
	HP	1/20	1/15	1/10	1/10	1/15	1/10	1/8
	Amps	0.60	0.60	0.70	0.80	1.20	1.40	1.60
	watts	33	33	54	60	66	108	120
Abanico	tipo	doble entrada tipo centrífuga						
	no.	2	2	2	2	4	4	4
	tamaño	6 x 6	6 x 8	6 x 9	6 x 9	6 x 8	6 x 9	6 x 9
Evaporador área de superficie hileras aletas por pulgada	tipo	tubería de cobre internamente estriado 3/8						
	pies²	1.19	1.69	2.44	2.44	3.19	3.19	4.51
	no.	3	3	3	3	3	4	4
		14	14	14	14	14	14	14
conexiones en pulgadas	líquida	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2
	succión	1/2	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	3/4
	drenaje	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Dimensiones en pulgadas	Altura	9	9	9	9	9	9	11
	Ancho	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
	Largo	29	38	51	65	65	65	65
Peso Neto	libras	55	77	99	99	114	127	140
Pies³	para embarque	3.53	4.59	6.14	6.14	7.73	7.73	9.89

Características y Ventajas:

- Evaporador de alta eficiencia de cobre/aluminio
- Construcción robusta de acero
- Diseñado para vida larga de alta durabilidad
- Bandeja aislada

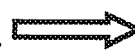


NOM



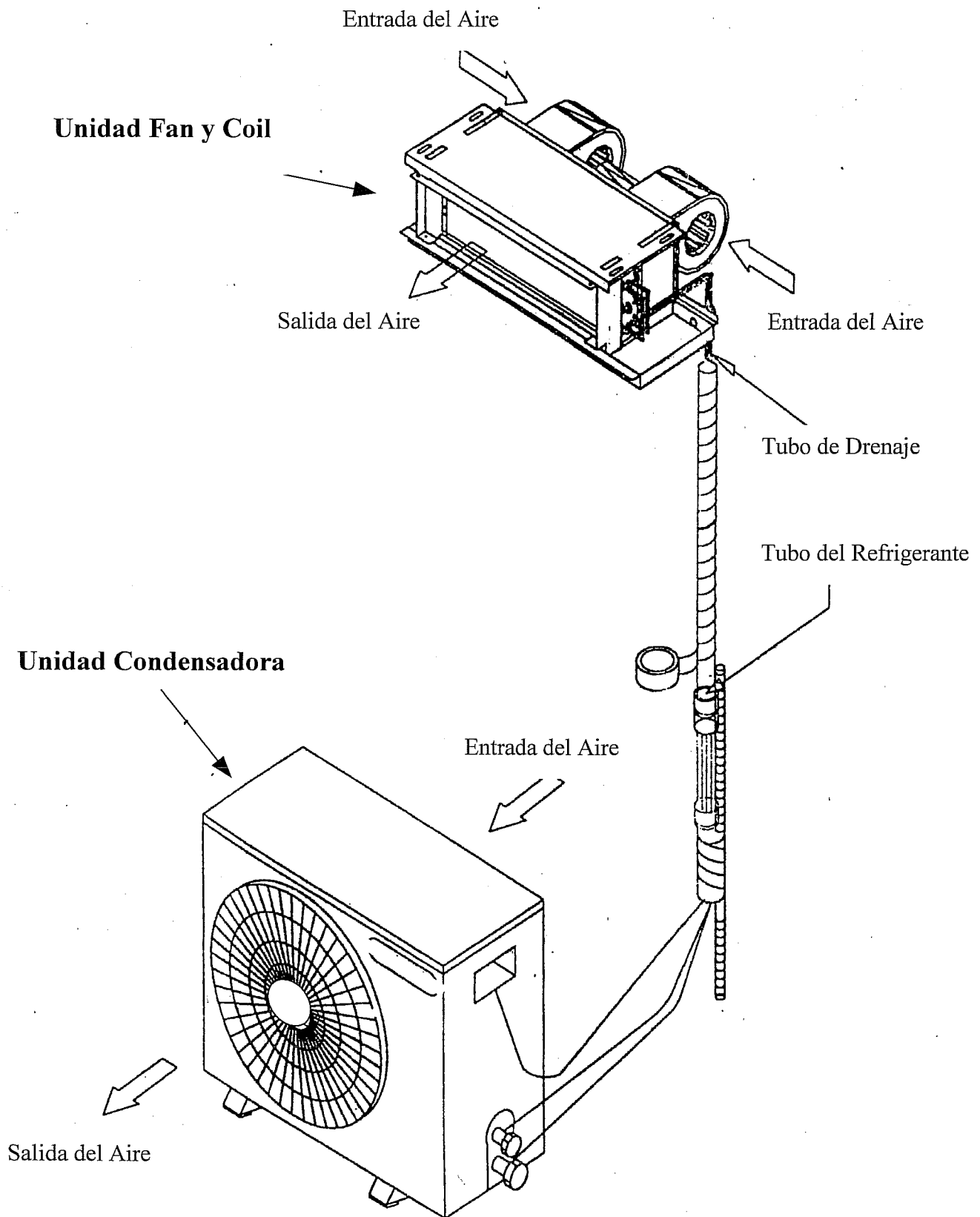
ISO14001

Hay marcas más caras en el mercado pero solo un líder en el avance
progreso de la tecnología del aire acondicionado:

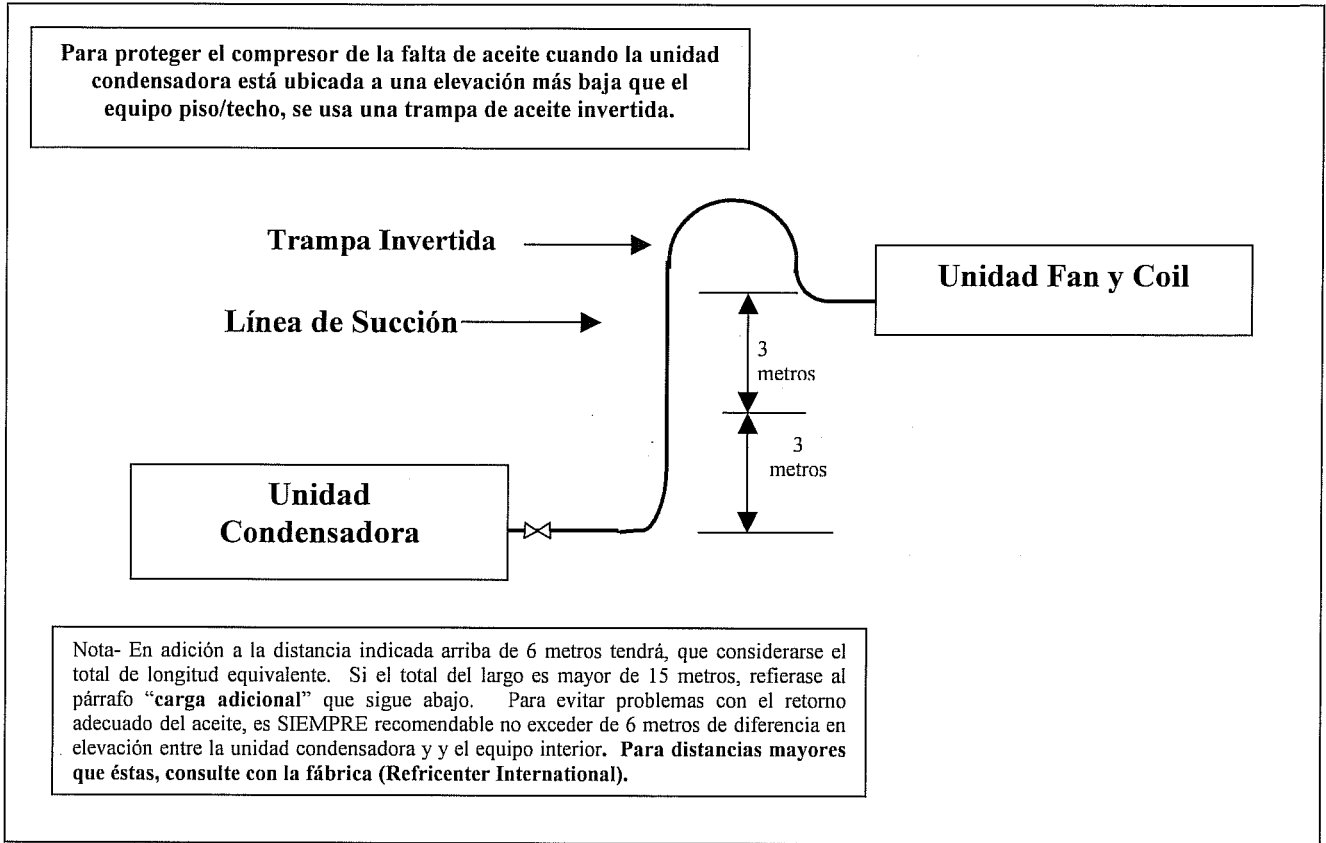


Classic
AIR CONDITIONERS

1. Partes Principales



Continuación- Obra de la tubería:



Carga Adicional: Refrigerante adecuado para una tubería de 5 metros de longitud equivalente es cargado en la unidad condensadora. Si la tubería es mayor de 5 metros de longitud equivalente, cargue el sistema con el volumen de gas determinado siguiendo las siguientes tablas

1 Tonelada Aire Acondicionado y Bomba de Calor:

		Temperatura Ambiente (°F)															
		70		75		80		85		90		95		100		105	
Presión Succión	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	
72	200	144															
74	202	156	215	153	227	153											
76	203	169	217	164	230	161	242	161									
78	204	179	219	173	233	170	246	169	258	168							
80	205	180	221	184	235	179	249	177	262	175	274	175					
82			233	194	238	186	252	184	266	183	278	181	290	181			
84					241	209	254	190	268	188	282	188	294	187	306	187	
86									271	193	285	192	298	193	311	193	
88											288	197	301	197	315	197	
90													304	201	318	201	
92															321	204	

Nota- Presiones indicadas en psig.



Celdas con fondo de color gris indican condición de inundación de líquido que puede dañar el compresor.

Temperaturas de descarga mayores de las indicadas arriba, indicará una insuficiente carga de refrigerante. Más carga de refrigerante será necesaria.



Celdas sin color en el fondo son los valores nominales de diseño.

1 Tonelada Aire Acondicionado y Bomba de Calor:

Presión Succión	Temperatura Ambiente (°F)															
	70		75		80		85		90		95		100		105	
	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.
72	200	144														
74	202	156	215	153	227	153										
76	203	169	217	164	230	161	242	161								
78	204	179	219	173	233	170	246	169	258	168						
80	205	180	221	184	235	179	249	177	262	175	274	175				
82			233	194	238	186	252	184	266	183	278	181	290	181		
84					241	209	254	190	268	188	282	188	294	187	306	187
86									271	193	285	192	298	193	311	193
88											288	197	301	197	315	197
90													304	201	318	201
92															321	204

1½ Toneladas Aire Acondicionado y Bomba de Calor:

Presión Succión	Temperatura Ambiente (°F)															
	70		75		80		85		90		95		100		105	
	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.
72	217	144														
74	219	156	232	153	244	153										
76	220	169	234	164	247	161	259	161								
78	221	179	236	173	250	170	263	169	275	168						
80	222	180	238	184	252	179	266	177	279	175	291	175				
82			240	194	255	186	269	184	283	183	295	181	307	181		
84					258	209	271	190	285	188	299	188	311	187	323	187
86									288	193	302	192	315	193	328	193
88											305	197	318	197	332	197
90													321	201	335	201
92															338	204

2 Toneladas Aire Acondicionado y Bomba de Calor:

Presión Succión	Temperatura Ambiente (°F)															
	70		75		80		85		90		95		100		105	
	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.
72	229	153														
74	230	164	244	162												
76	231	175	246	172	260	171										
78	233	188	248	182	263	180	277	179								
80	234	204	250	193	266	189	280	187	294	186	307	185				
82	235	210	252	203	268	197	280	195	297	193	311	192	324	192		
84			254	214	270	205	286	201	301	200	315	199	328	198	341	198
86					273	213	288	207	303	205	318	209	333	204	346	204
88							291	213	306	210	321	209	337	210	351	207
90									309	215	324	213	341	216	354	213
92											327	218	342	217	300	217
94													345	220	360	220

Nota- Presiones indicadas en psig.



→

Celdas con fondo de color gris indican condición de inundación de líquido que puede dañar el compresor.

Temperaturas de descarga mayores de las indicadas arriba, indicará una insuficiente carga de refrigerante. Más carga de refrigerante será necesaria.



→

Celdas sin color en el fondo son los valores nominales de diseño.

2½ Toneladas Aire Acondicionado y Bomba de Calor:

Presión Succión	Temperatura Ambiente (°F)															
	70		75		80		85		90		95		100		105	
	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.
72	239	165														
74	240	176	252	172	264	172	264	169								
76	241	189	255	182	267	178	278	175	289	173						
78	242	205	257	192	270	186	282	183	293	180	304	178				
80	243	201	259	202	272	194	285	191	297	187	308	185	319	183		
82			261	213	274	202	287	197	300	194	312	192	333	190	334	188
84					277	210	290	203	303	199	315	197	327	196	338	194
86							292	209	305	205	318	202	331	200	343	199
88									308	210	321	206	334	204	346	203
90											324	211	336	208	349	206
92													339	212	352	210

3 Toneladas Aire Acondicionado y Bomba de Calor:

Presión Succión	Temperatura Ambiente (°F)															
	70		75		80		85		90		95		100		105	
	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.
70	220	158														
72	222	169	235	164												
74	223	181	237	174	250	169										
76	223	189	239	184	253	178	265	173	277	170						
78	224	198	240	190	255	186	268	181	281	177	293	175				
80			241	197	257	191	271	186	285	185	297	181	308	178		
82					258	197	273	193	287	190	301	188	323	185	324	182
84							275	198	290	194	245	192	317	191	329	198
86									292	199	304	196	320	195	333	193
88											306	200	322	198	336	197
90													325	201	339	200
92															341	203

4 Toneladas Aire Acondicionado y Bomba de Calor:

Presión Succión	Temperatura Ambiente (°F)															
	70		75		80		85		90		95		100		105	
	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.
66	227	158														
68	228	169	240	162												
70	230	181	242	171	254	165										
72	231	192	245	181	257	174										
74	232	211	247	191	259	182	271	176								
76			248	202	262	191	374	184	285	178						
78					265	200	277	192	288	185	299	180				
80					266	207	281	200	292	192	303	186	313	182		
82							282	204	296	199	307	193	317	188	327	184
84							285	210	297	202	311	200	322	194	332	190
86									300	208	315	206	326	200	336	195
88											315	207	330	206	340	199
90											318	211	331	206	343	203
92													333	210	346	206
94															349	210

Nota- Presiones indicadas en psig.



→

Celdas con fondo de color gris indican condición de inundación de líquido que puede dañar el compresor.

Temperaturas de descarga mayores de las indicadas arriba, indicará una insuficiente carga de refrigerante. Más carga de refrigerante será necesaria.



→

Celdas sin color en el fondo son los valores nominales de diseño.



5 Toneladas Aire Acondicionado y Bomba de Calor:

Presión Succión	Temperatura Ambiente (°F)															
	70		75		80		85		90		95		100		105	
	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.	Presión Líquido	Temp. Des.
66	219	163														
68	220	175	233	170	246	167										
70	221	188	236	180	248	176	261	176								
72	223	204	238	190	251	184	264	180	276	178	288	175				
74	224	219	239	201	254	193	267	188	280	185	292	182	303	180		
76			241	211	256	200	270	195	283	192	296	189	308	186	317	184
78					258	208	272	201	286	197	299	194	312	192	324	190
80							275	207	289	202	302	199	315	197	327	196
82									291	207	305	203	318	201	332	199
84											308	208	321	205	335	203
86													324	209	337	206
88															340	210

Nota- Presiones indicadas en psig.



Celdas con fondo de color gris indican condición de inundación de líquido que puede dañar el compresor.

Temperaturas de descarga mayores de las indicadas arriba, indicará una insuficiente carga de refrigerante. Más carga de refrigerante será necesaria.



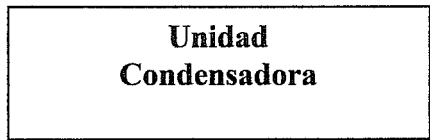
Celdas sin color en el fondo son los valores nominales de diseño.

Tabla Para La Selección de Tubería:

Capacidad en Btu/hora	LARGO DE LAS LÍNEAS / DIÁMETRO DE LA TUBERÍA											
	5 metros		10 metros		15 metros		20 metros		25 metros		30 metros	
	Succión	Líquido	Succión	Líquido	Succión	Líquido	Succión	Líquido	Succión	Líquido	Succión	Líquido
12.000	1/2	1/4	1/2	1/4	1/2	5/16	1/2	5/16	1/2	5/16	1/2	3/8
18.300	3/4	1/4	3/4	1/4	3/4	5/16	3/4	5/16	3/4	5/8	3/8	5/8
25.800	3/4	1/4	3/4	1/4	3/4	5/16	3/4	5/16	3/4	5/8	3/8	5/8
30.000	7/8	1/4	7/8	1/4	7/8	5/16	7/8	5/16	7/8	7/8	3/8	7/8
36.000	7/8	5/16	7/8	5/16	7/8	3/8	7/8	3/8	7/8	7/8	1/2	7/8
48.000	7/8	5/16	7/8	5/16	7/8	3/8	7/8	3/8	7/8	1 1/8	1/2	1 1/8
56.250	7/8	3/8	7/8	3/8	7/8	1/2	7/8	1/2	7/8	1 1/8	5/8	1 1/8

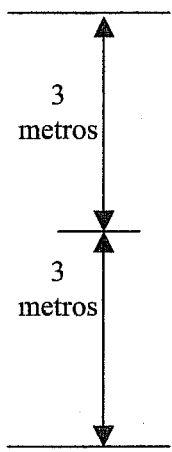
Nota- Las dimensiones de los diámetros están en pulgadas.

Obra de la tubería:



Para proteger el compresor de la falta de aceite cuando la unidad condensadora está ubicada arriba del equipo piso/techo, se usa una trampa de aceite.

Línea de Succión



Nota- En adición a la distancia indicada a la derecha de 6 metros tendrá que considerarse el total de longitud equivalente. Si el total del largo es mayor de 15 metros, refierase al párrafo "carga adicional" al fondo de la página 3. Para evitar problemas con el retorno adecuado del aceite, es SIEMPRE recomendable no exceder de 10 metros de diferencia en elevación entre la unidad condensadora y el equipo interior. Para distancias mayores que éstas, consulte con la fábrica (Refricenter International).

